

TIKAL

SPEZIALBAUSTOFFE GMBH



TIKAL

SPEZIALBAUSTOFFE GMBH

Werkstraße 6 • 22844 Norderstedt

Tel.: +49 40 / 526 30 60 3

Fax: +49 40 / 526 30 60 5

Internet: www.tikal-online.de

Überreicht durch:



Technische Informationen PUR Tikharz PUR Schaum

Kenndaten:

2-Komponenten Polyurethanharz und Schaum für die Rißverpressung

Erhältlich in drei Viskositätsstufen	
Hochviskos 180 mPas	Geeignet für Deckenrisse
Normalviskos 150 mPas	
Niedrigviskos 65 mPa	Rissfüllung bis $\leq 0,1$ mm
Topfzeit:	ca. 7 h (20°C)
Endaushärtung:	ca. 120 h (20°C)
Dehnfähigkeit:	ca. 150 %
Zugfestigkeit:	ca. 1,1 MPa

Hervorragende Fließeigenschaften

Geeignet zur Injektion in feuchte Risse

Hohe Elastizität und Reißfestigkeit

Gute Anhaftung auf silikatischen Untergründen

Frei von Lösungsmitteln, Weichmachern und Halogenen (Chlor)

Verarbeitungstemperatur: $> 5^{\circ}\text{C}$

Prüfzeugnisse :

KTW Zulassung
 Rissaufweitungsprüfung
 Haftzugprüfung
 ZTV INGPrüfung (Voraussichtlich ab 2003)
 Eintragung in die BAST Liste (Ende 2003)

Eigenschaften:

Tikharz PUR ist ein wasserunlösliches, elastisches, hochreißfestes, transparentes 2-Komponenten Injektionsharz auf Polyurethanbasis. Nach Reaktion der Einzelkomponenten entsteht ein schrumpffreier, elastischer Körper, der durch seine hohe Dehnfähigkeit Bewegungen im Rißbereich aufnehmen kann, ohne von den Flanken abzureißen. Durch seine niedrige Viskosität und seine hervorragenden Kriecheigenschaften eignet sich Tikharz PUR besonders für die Rißsanierung.

Verarbeitung:

Zur Verarbeitung von Tikharz PUR empfiehlt sich der Gebrauch einer 1-Komponenten-Injektionsmaschine. Zur Injektion von Betonbauteilen sollte die ZTV Riss oder Rili SIB Beachtung finden. Wir raten bei der Injektion zur Verwendung unserer Injektionspacker S13K oder bei kleineren Maßnahmen zu den Tagespackern T13K.

Zubereitung der Komponenten:

Die A- und B-Komponente werden vor der Verarbeitung mit Hilfe eines Holzstabes oder eines Bohrmaschinenrührwerks vermischt. Dabei ist auf eine vollständige, homogene Verrührung der Komponenten zu achten. Mischungsverhältnis:

A : B = 4 : 1 (Volumenteile)

Die Mischung ist innerhalb der nächsten 60 Minuten zu verarbeiten, da die Reaktion mit der Vermischung von A- und B-Komponente langsam beginnt

Reinigung :

Die Reinigung der Maschine und etwaiger Verschmutzungen der Baustelle erfolgt am besten mit unserem Harzreiniger.

Lagerung:

In den verschlossenen Originalgebinden sind beide Komponenten bei sachgemäßer Lagerung mindestens 6 Monate lagerstabil. Die A-Komponente ist vor Frost und Licht geschützt zu lagern. Die B-Komponente ist vor Frost, Feuchtigkeit und hohen Temperaturen geschützt zu lagern. Lagertemperatur der Komponenten: 15 bis 25°C

Sicherheitsmaßnahmen:

Es empfiehlt sich, beim Umgang mit den Chemikalien eine Chemieschutzbrille, Schutzkleidung (Arbeitskleidung) sowie Schutzhandschuhe zu tragen.

Der direkte Kontakt mit den Komponenten ist zu vermeiden.

Vor der Verarbeitung des Produktes ist es erforderlich, sich über die Gefahren- und Sicherheitshinweise im Umgang mit Tikharz PUR im Sicherheitsdatenblatt zu informieren.

