



TIKAL[®]
MARINE SYSTEMS



Tikalflex TSCplus

APLIKASYON KLAVUZU



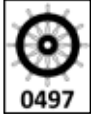
Tikalflex TSCplus

TSCplus, tik güverteler için mükemmel bir armuz dolgu malzemesidir. **TSCplus**, 25 yılı aşkın süredir üretilen bir üründür. **TSCplus** (Siyah) 10 yıl garantilidir. Rakiplerimizin garantilerinden daha uzun verilen bu garanti ürüne olan güvenimizi gösteriyor.

TSCplus dünyaca tanınan çok önemli süper ve mega yat projelerinde kullanılan **TSCplus** kalıcı, esnek ve UV ışınlarına dayanıklıdır.

Özellikleri

- Polimer kullanılmadan uygulanabilir
- Zorlu hava koşullarında bile elastikiyetini kaybetmez, çekme, çatlama ya da aşırı kuruma yapmaz (< %1), çatlak yok, kuruma yok
- Renk değişikliği yapmaz
- Dayanım ve üstün kalite – 10 yıl garanti
- Zımparalanabilir, kabarma yapmaz
- Hızlı kuruma – Tik güvertede ertesi gün kullanıma hazır

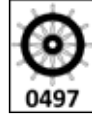
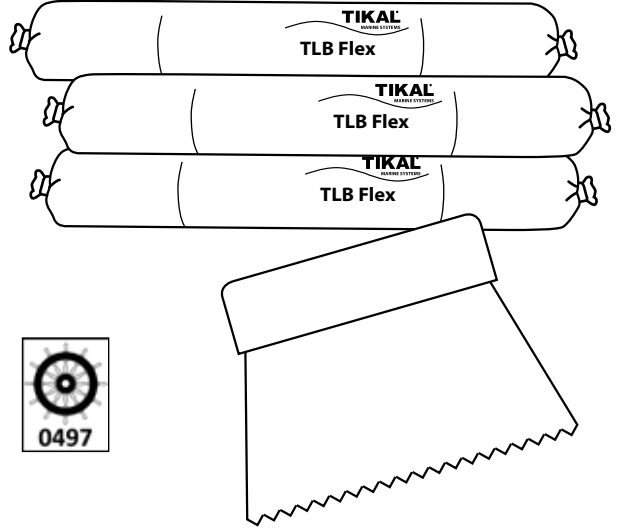


Tikalflex TLB Flex

TLB Flex tik güverteler için kullanılan güçlü yüzey yapıştırıcısıdır. **TLB Flex** Tik ve ahşap yüzeyler, tik plaklar, paneller vs. ile teknenin güverte yüzeyleri için (Fiberglas, çelik, alüminyum, tik ve ahşap yüzeylere uygun) yüksek dayanım sağlayan dolgu mastiğidir.

Özellikleri

- Çok uzun süre işlenebilirliğe sahip (45 dakika)
- Tik, GFK, metal ve ahşapta çok iyi yapıştırma özelliği
- Primer gerektirmez



Kimyasal Baz	Geliştirilmiş Silanpolimer
Yoğunluk	1,25 g/ml
Renk	Siyah, gri, (beyaz)
Kabuklaşma Süresi	10 min.
Kürlenme Hızı (25°C / 65% R.H.)	3 mm in 24 saat
Shore A Sertlik	35
Kopmadan önce uzama	600%
Gerilme Direnci	1,7 N/mm ²
Tik'e Yapışma Gücü	3,00 N/mm ²
Kürlenme sonrası sıcaklık dayanımı	-30°C ile 150°C arası
Uygulama sıcaklığı	5°C ile 40°C arası
5°C ile 25°C arasında raf ömrü	18 Ay
Ambalaj	12 x 300 ml kartuş 12 x 600 ml sosis

Kimyasal Baz	Hibrit MS Polimer
Yoğunluk	1,7 g/ml
Renk	Siyah
Kabuklaşma Süresi	45 min
Kürlenme Hızı (25°C / 65% R.H.)	2 mm in 24 saat
Shore A Sertlik	55
Kopmadan önce uzama	150%
Gerilme Direnci	1,4 N/mm ²
Kesme Mukavemeti	2,0 N/mm ²
Kürlenme sonrası sıcaklık dayanımı	-30°C ile +90°C arası
Uygulama sıcaklığı	5°C ile 35°C arası
5°C ile 25°C arasında raf ömrü	12 Ay
Ambalaj	12 x 600 ml sosis

Derzlerin boyutlandırılması

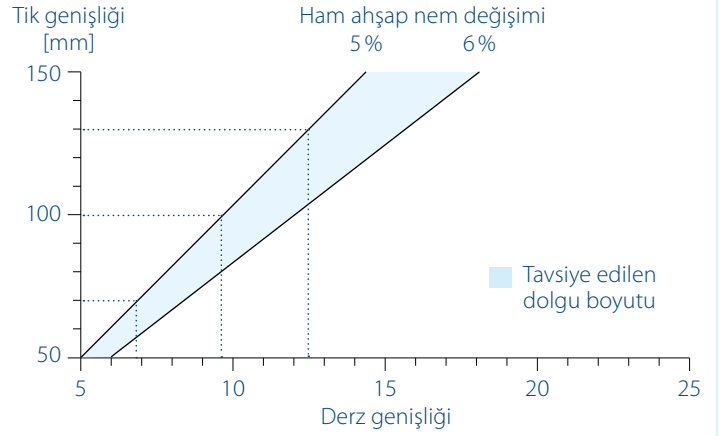
Tik doğal özelliği nedeni ile şişer ve küçülür, ikincil fakat düşük etken ise nem ve sıcaklıktır.

Derzler doğru boyutlandırılmışsa doğru uygulamada Tikalflex TSC esnemelerin % 15'ine kadar absorbe edebilir.

Derzin genişliği tik panoların genişliği ile derz derinliğine bağlıdır Ham ahşap nem yoluyla birincil olarak şişer veya küçülür emilim veya salınım yapar. Normal şartlar altında nem yaklaşık %5 ila %6 arasında değişir.

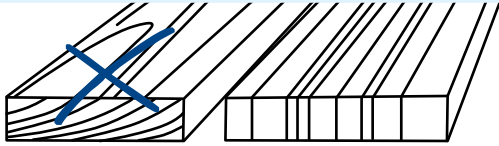
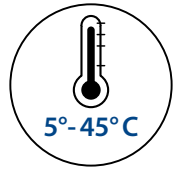
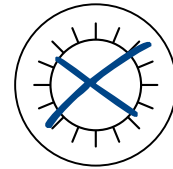
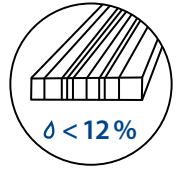
Derzin genişliği; tik plakalarının genişliği, derz derinliği yanı sıra ham ahşap nemine göre değişebilir. Bu parametrelerin dışında yandaki tabloya göre seçim yapmanızı öneririz.

Tik genişliği	Derz genişliği	Derz derinliği
50 mm	5 mm	5 mm
70 mm	6 mm	8 mm
100 mm	9 mm	9 mm
130 mm	12 mm	10 mm



Çalışma Koşulları

Islak derzlere kesinlikle uygulama yapmayın. Yağmurda çalışmayın! Uygulama için ahşap nemi %12'nin altında olmalıdır. Uygulama için en uygun hava sıcaklığı 15° C ila 30° C arasında olmalıdır. Sıcaklık ne kadar azsa, sertleşme o kadar yavaş olur. Doğrudan güneş altında çalışmayın. Çok sıcak bölgelerde gölgesi bir muhafaza veya çadır altında çalışın. Her zaman çalışma yerinin iyi şekilde havalandırılmasını sağlayın.

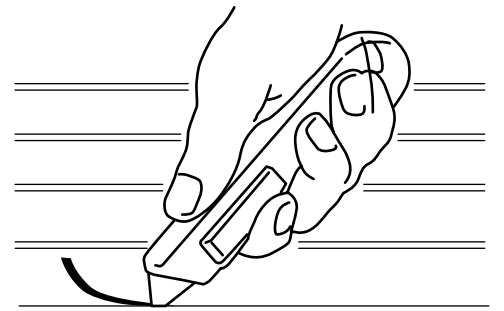


Yatay lifli tik kullanmaktan kaçının.
Dikey lifli tikleri tercih edin.

Refit hazırlığı

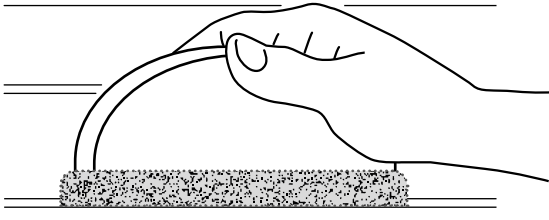
Mevcut uygulamayı çıkarmak için, önce eski dolgu malzemesini çıkarın. Ek yerlerinin her iki tarafını bir kesici yardımıyla kesin, eski dolguyu kanca aparat ile çekin. Daha geniş alanlar için freze veya Elektrikli bir aparat kullanın, bir raspalama el aleti en uygundur (örneğin, FEIN Multimaster).

Eski dolgu tamamen sökülmelidir!





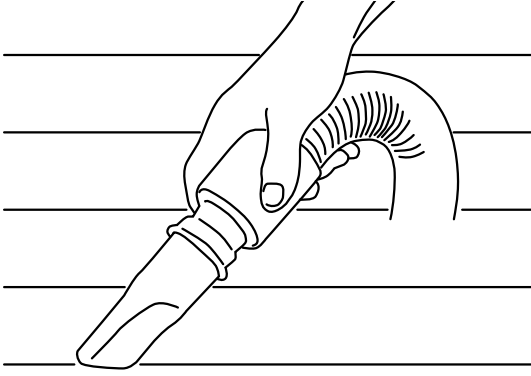
Eski Dolguların Uygulama İçin Çıkarılması



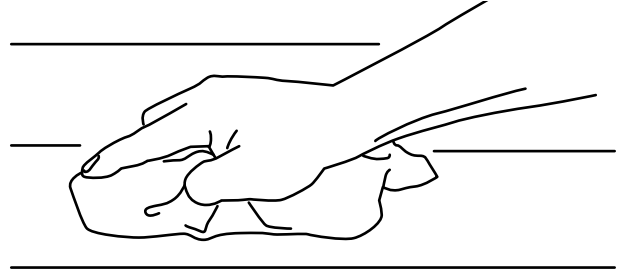
Derz kenarlarını 40 ila 80 s zımpara kâğıdı ile zımparalayın. Derz taşlama makinesi veya benzeri bir alet kullanın. Zımpara, birleşme noktalarının yüzeyini pürüzlendirir. Bu işlem sonunda çıkan talaş temizlenmelidir.



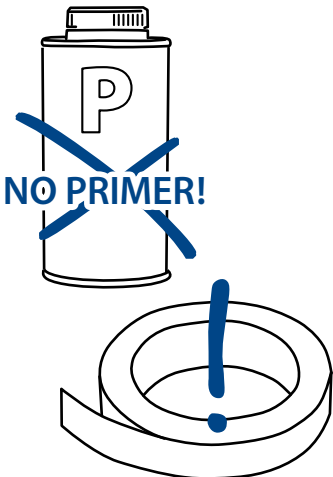
Derzleri bir fırça ile iyice temizleyin.



Ardından derzleri elektrikli süpürge ile süpürün veya basınçlı hava tutun. Hava tutarken, tozu temizlenmiş derzlere gelmediğinden emin olmalısınız.



Derzleri temiz pamuklu bir bez ve yağsız etanol veya aseton ile iyice temizleyin. Asla beyaz ispirto veya sentetik tiner kullanmayın. Sonuç olarak, derz yanları temiz, kuru, yağ ve tozdan arındırılmış olmalıdır.



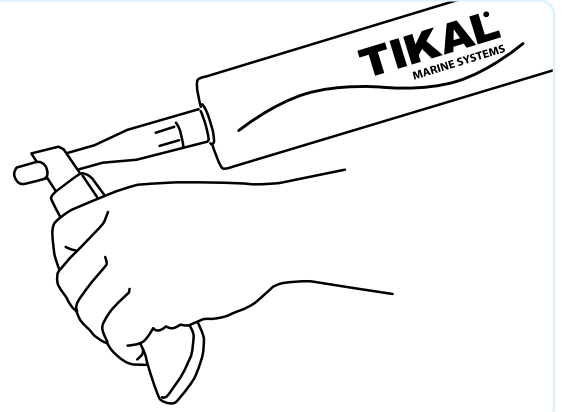
Primer ve derz bandı

Lütfen primer kullanmayın. Primer, TSC'nin tiklere yapışmasını engeller, renk bozulmasına ve ürünün garanti dışı kalmasına neden olabilir. **Derz bandını yalnızca derz derinliği % 30'dan daha geniş (geniş / derin > 1.3) olursa kullanın.**

Derz bandı derz ile aynı genişliğe sahip olmalıdır ve derz tabanına tam olarak pürüzsüz ve tüm yüzeye yapışmalıdır. Bandı yapıştırmanın en iyi yolu, aynı boyutta boş bir bant rulosu kullanmaktır. Hiçbir koşulda rulo bandını öylesine kullanmayın, bu zeminin tamamen ve temiz bir şekilde yapıştırılmasını önler.

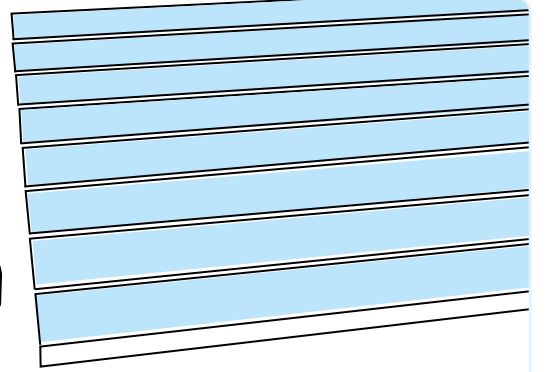
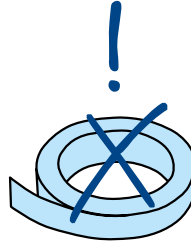
Dolgu Hazırlığı

Mastiğin plastik ucunu hafif bir açıyla kesin, böylece uç tam olarak birleşme yüzeyinin içine oturur. Optimum işlenebilirlik için malzemenin sıcaklığı 20° C olmalıdır. Uygulama için için Tikal HQ300 (kartuş için) veya HQ600 (sosis için) kullanabilirsiniz. Ayrıca pnömatik veya elektrikli pres de kullanabilirsiniz.



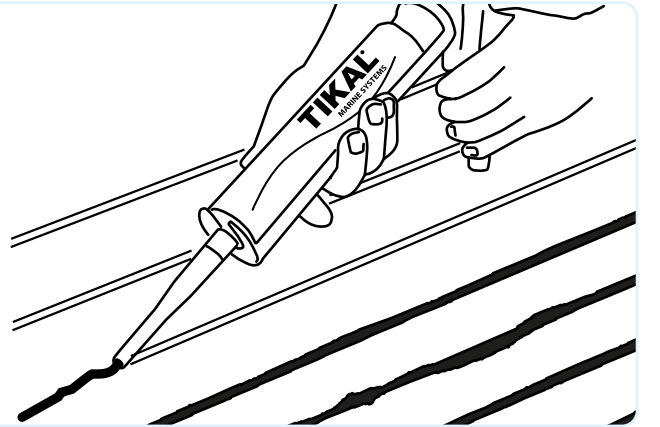
Maskelme Bandı

Tik yüzeyine bant şeritleri yapıştırmayın! Bant şeritleri çok erken çıkarılırsa, ahşaptaki derz / TSC sertleşme sırasında hasar görebilir. Bant dolgu sertleştikten sonra çıkarılırsa sökülmesi zorlaşacaktır.



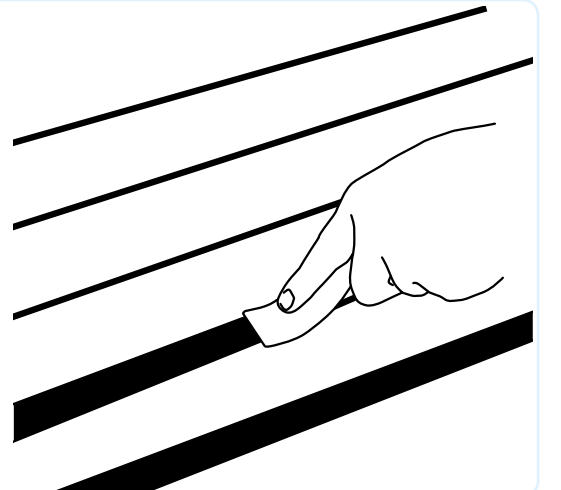
Derzleme

En iyi sonuçlar için uygulama alttan üste doğru yapılmalı ve yüzeyde hafif bir şişkinlik (içbükey) oluşturulmalıdır. Silikon tabancasını hava kabarcıkları oluşmadan, tek yönde sabit olarak çekin. Dolguyu çekerken yön değişikliği ve duraklama yapmayın.



Raspalama

Dolgu işlemi yapıldıktan hemen sonra dolgu tekrar sıkıştırılmalıdır. Bunu yapmak için, esnek bir spatulayı orta basınçla 60° açıyla eklemine üzerine yavaşça ve eşit olarak çekin. Derz dolgusunda boşluk olmadığından emin olun TSC, spatula çekildikten sonra içbükey bir şekle doğru yukarı doğru çıkıntı yapar. Bu işlemden sonra, kuruma süreci bitirilmelidir.



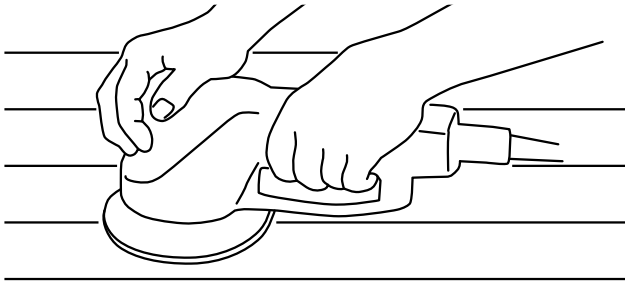


Kürleme ve Zımparalama

Uygulama yapıldıktan en az 48 saat sonra, fazla malzemeyi çok keskin bir kesici bıçak veya daha iyi bir osilatörle kesilebilir (örneğin Fein Multimaster). Asla kör bıçak veya keski kullanmayın. İyi kurutulmuş ahşap kullanılmışsa ve ortam sıcaklığı sürekli olarak yaklaşık 20° C ve % 55 nemde ise, zımparalama 24 saat sonra (toplam 3 gün) başlatılabilir. Ahşap ne kadar nemli olursa sıcaklık o kadar düşük olur ve nem ne kadar yüksek olursa, kuruma süresi o kadar uzun sürer.

Uzun ömürlü bir sonuç elde etmek ve garantinin bozulmaması için zımpara işlemini 10. günden önce yapmamanızı tavsiye ederiz. Malzeme 24 saatte yaklaşık 3 mm sertleşir. Zımparalama çok erken yapılırsa, yanlar hasar görebilir, derzlerde önemli ölçüde büzülme ve sarkma meydana gelebilir. Çok erken zımparalanırsa, kür hataları meydana gelebilir, derzler toz ve kir toplar ve genel olarak daha az dayanıklı hale gelir.

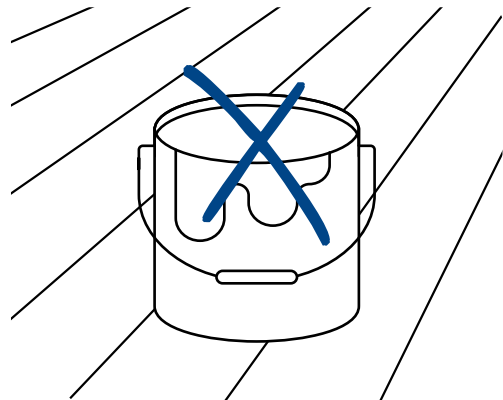
Aksiyon	Zaman	Toplam
Fazla Malzemenin Çıkarılması	Derz Dolumundan 48 Saat Sonra	2 Gün
Zımparalanabilir 20%/55 %	Derz dolumundan 48 + 24 saat sonra	3 Gün
Tavsiye Edilen Zımparalama Başlangıcı	Derz Dolgudan 2 gün + 8 Gün Sonra	10 Gün
Beyaz ve Gri İçin Zımparalama	Derz Dolgudan 2 Gün + 10 Gün Sonra	12 Gün



Plakaları zımparalamak için; Bant zımparalar, plaka zımparalar veya elastik olarak monte edilmiş zımpara diskleri kullanılabilir. Yüzeydeki kaba fazlalığı gidermek için 40'lık zımpara kâğıdı ile başlayın, daha sonra 60'lık ila 80'lik kâğıt kullanın. Beyaz veya gri renk derz uyguladıysanız, 120 kâğıt ile son zımparalama yapılmalıdır.

Boyama ve Bakım

Bir tik güverte boyaması önerilmez. Çoğu boya, ahşabın üzerinde meydana gelen genleşme hareketlerine, çatlaklara ve ahşabın altına su girişine dayanma esnekliğine sahip değildir. Ancak boya planlıyorsanız, asit veya çözücü içermeyen esnek özellikte bir boya kullanın. Bir tik güvertesine tik yağı kullanmak gerekli değildir. İstenirse, malzemenin petrokimya bileşeni olmadığını lütfen unutmayın. Bu, TSC'de şişme ve hasara yol açar.





Mylin IV - Refit



Luna - Refit



Sailing Yacht A - Yeni inşa



Skat - Refit



Vantage - Refit



Vava II - Refit



Virginia - Refit



Alexander - Refit



Al Salamah - Refit

REFERANSLAR

Referans yatlardaki tüm zemin ve güverteler kısmen **Tikalflex TSC** ile yalıtılmıştır. **TSC Bond**, "Al Salamah" ve "Alexander" yatlarının zemin tiklerinin onarımı için kullanılmıştır.

* **Tikalflex TSC**, geçmişte üretimi yapılmış **Teaksolutions**'un birebir aynısıdır.

Tikal National Distributors

EUROPE



BELGIE | BELGIQUE | BELGIUM
TIKAL Belgique
www.yachtabout.eu



БЪЛГАРИЯ | BULGARIA
Watersport Equipment
www.watersportsequipment.eu



DANMARK | DENMARK
Marinevertrieb Brockhausen
johann.oesterwind@marinevertrieb.de



DEUTSCHLAND | GERMANY
TIKAL Marine Systems GmbH
www.tikal-online.de



ENGLAND
Technical Marine Supplies
www.technicalmarinesupplies.co.uk



ESPAÑA | SPAIN
COMERCIAL TECMA
www.comercialtecma.com



FRANCE
Tikal France
www.yachtabout.eu



ΕΛΛΑΔΑ | GREECE
ANDREOU I.K.E.
www.andreou.gr



HRVATSKA | CROATIA
Marine Decking Services d.o.o.
www.decking-services.eu



ITALIA (SUD) | ITALY (SOUTH)
Euromarine Srl.
www.euromarine.info



MALTI | MALTA
Safe Sea Marine Center
www.safeseashop.com



NEDERLAND | NETHERLANDS
PolyesterShoppen BV
www.polyestershoppen.nl



POLSKA | POLAND
Marine Works
www.marineworks.eu



ΚΥΠΡΙΑΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ | CYPRUS
Ocean Marine Equipment Ltd.
www.oceanmarine.com.cy

MIDDLE EAST



TÜRKİYE | TURKEY
Marine Effects | Inomar Yatcilik Ltd.
www.marineeffects.com

ASIA PACIFIC



ދިވެހިރާއްޖޭގެ ޖުމްހޫރިއްޔާ | MALDIVES
D Blue Private Limited
www.dblue.com.mvr



POLYNÉSIE FRANÇAISE | FRENCH POLYNESIA
Sarl Marine Supplies
www.marinesupplies.fr

CARIBBEAN



GUADELOUPE (FRA)
KarensShop Guadeloupe SARL
www.careneshop.com



MARTINIQUE (FRA)
Carene Shop
www.careneshop.com

TIKAL MARINE SYSTEMS GMBH
Werkstr. 6 · 22844 Norderstedt | Germany

Phone : +49 (0)40/52 63 06 03
info@tikal-online.de · www.tikal-online.de

TIKAL[®]
MARINE SYSTEMS