

Informations techniques

Produit: **HP MG** | Graisse marine - Haute pression
Date: **06 / 2025** (Toutes éditions précédentes sont sans valeur avec l'apparence de celle-ci.)

Description du produit

Lubrifiant et protection anticorrosion dans une atmosphère marine et sous pression.

Tikal HP-MG est un lubrifiant à base d'huile minérale avec du savon au calcium et des additifs extrême pression.
Il offre une protection anticorrosion durable pour les composants en contact direct avec l'eau de mer.

Les additifs EP forment une couche réactive hydrophobe à la surface du métal.
Celle-ci empêche la corrosion et repousse l'eau.

Tikal HP-MG améliore les propriétés tribologiques d'un matériau.
Il réduit le frottement, diminue l'usure et protège contre le soudage.

Sous haute pression, les additifs EP libèrent du soufre (dérivé de l'acide phosphorique).
La substance libérée réagit immédiatement à la surface pour former des sulfures/phosphates métalliques et y forme une couche qui empêche le soudage de deux matériaux métalliques en frottement.

- Très bonne résistance à l'eau salée
- Excellente protection contre la corrosion
- Résistance extrême à la pression
- Empêche le soudage des pièces
- Protection contre l'usure grâce à des additifs EP (Extreme Pressure)
- Protection contre la corrosion en cas de stockage à l'intérieur jusqu'à 2 ans
- Protection contre la corrosion en cas de stockage à l'extérieur jusqu'à 1 an

Domaines d'application

Tikal HP-MG est idéal pour la lubrification des pièces mobiles dans un environnement marin.

Notamment adapté comme lubrifiant pour les applications suivantes exposées à l'eau de mer ou à des conditions environnementales agressives :

Câbles en acier, treuils, amarres et grues
Vis et broches filetées
Installations offshore, Eoliennes en mer, ports de plaisance
Yachts et navigation commerciale
Rails conducteurs et distributeurs
Paliers à rouleaux et paliers lisses
Pompes et turbines
Winchs, systèmes d'enroulement et de prise de ris

Limitation d'applications

Tikal HP-MG est très conducteur, il n'offre aucune protection contre la corrosion galvanique.

Prétraitement et traitement ultérieur

Les surfaces doivent être exemptes de salissures, de graisse et de poussière.

En cas d'utilisation du spray de 400 ml, agiter vigoureusement et longuement avant utilisation. Lors de l'utilisation du spray, le solvant s'évapore après application, laissant un film protecteur avec les additifs EP.

L'application du spray doit se faire à l'air libre ou avec une ventilation forcée.

Emballage

Cartouche de 400 g (pompe à graisse)

Bombe aérosol de 400 ml

Tube de 80 g

Données techniques

Généralement	Remarque	Valeur
Épaississant		Savon de calcium
Huile de base		Huile minérale
Couleur / Aspect		Brun
Type de film protecteur		Pâteux
Viscosité cinématique de l'huile de base à 40 °C	DIN51562/ASTM D 7042	Environ 95
Viscosité cinématique de l'huile de base à 100 °C	DIN51562/ASTM D 7042	Environ 8
Pénétration du cône	[1/10mm] DIN ISO 2137	285-310
Point de goutte	IP396 [°C]	>100
Température d'utilisation	[°C]	-25 à 80
Test de corrosion (EMCOR) avec une solution de NaCl à 3 %	Degré de corrosion DIN 51802	0 et 1
Charge de soudage VKA (Testeur automatique de lubrifiant à quatre billes)	[N] DIN 5130-4	>3100

Admissions / Examens

Testeur automatique de lubrifiant à quatre billes (VKA)

Pour permettre une pression superficielle en cas de frottement mixte.

Pour la force de soudage, la valeur VKA est indiquée en [N]. Plus la valeur VKA d'une huile ou d'une graisse est élevée, meilleure est son efficacité lubrifiante sous contrainte de pression.

Une huile industrielle conventionnelle pour engrenages atteint environ 2200 N, tandis que les meilleures huiles synthétiques haute performance de la même classe de viscosité peuvent atteindre 3600 N.

Le test peut également être réalisé de manière à vérifier les propriétés anti-usure (comportement Anti-Wear) d'un lubrifiant à des forces plus faibles et sur une longue durée.

Point de goutte

Le point de goutte désigne la température à laquelle un lubrifiant se liquéfie et commence à « goutter ». Le point de goutte ne décrit pas la température d'utilisation maximale d'une graisse lubrifiante. Celle-ci doit toujours être bien inférieure au point de goutte afin que ce dernier ne soit si possible jamais atteint.

Pénétration du cône

Méthode permettant de déterminer la consistance des graisses lubrifiantes. Elle mesure la profondeur de pénétration d'un cône normalisé dans un échantillon de graisse et est exprimée en dixièmes de millimètres. La pénétration du cône est un paramètre important pour la classification des graisses lubrifiantes et est utilisée pour déterminer la classe NLGI.

Résistance prolongée à l'oxydation du métal

Test avec une solution de NaCl à 3 % qui simule la résistance des métaux à un environnement salin. Le métal est exposé à une solution de chlorure de sodium (NaCl) à 3 % afin de vérifier son niveau de protection contre la corrosion par l'eau salée ou l'air salin.

Garantie / Responsabilité

La Tikal Marine Systems GmbH garantit, que tous les produits sont conforme aux spécifications pendant la durabilité minimum indiquée.

Toutes les indications aux informations techniques et aux renseignements d'utilisation résultent de notre expérience et de nos tests.

Nous déclinons toute responsabilité au titre des dommages consécutifs, qui peuvent découler de l'application.

L'utilisateur est responsable de vérifier l'adéquation du matériau à l'application prévue.

Renseignements de sécurité

Veuillez trouver une fiche de données de sécurité à www.tikal-online.de/fr/produits/lubrifiants/hp-mg/