

Tehničke informacije

Proizvod: **HP MG** | Mast za brodove pod prisustvom visokog tlaka
Status: 06 / 2025 (Sva starija izdanja su nevažeća objavom ovog.)

Opis proizvoda

Mazivo i zaštita od korozije u atmosferama morske vode i pod tlakom. Tikal HP-MG je mazivo na bazi mineralnog ulja s kalcijevim sapunom i aditivima za ekstremni tlak (EP). Pruža dugotrajnu zaštitu od korozije za komponente u izravnom kontaktu s morskom vodom.

EP aditivi stvaraju hidrofobni reakcijski sloj na metalnoj površini. To sprječava koroziju i odbija vodu.

Tikal HP-MG poboljšava tribološka svojstva materijala. Smanjuje trenje, smanjuje habanje i štiti od zavarivanja trenjem.

Pri visokim tlakovima, sumpor (derivat fosforne kiseline) oslobađa se iz EP aditiva.

Oslobođena tvar odmah reagira na površini stvarajući metalne sulfide/fosfate, stvarajući sloj koji sprječava zavarivanje trenjem između dva metalna materijala koji se trljaju.

- Vrlo dobra otpornost na slanu vodu
- Izvrsna zaštita od korozije
- Otpornost na ekstremni tlak
- Sprječava zavarivanje trenjem radnih komada
- Zaštita od habanja zahvaljujući EP (ekstremni tlak) aditivima
- Zaštita od korozije do 2 godine pri skladištenju u zatvorenom prostoru
- Zaštita od korozije do 1 godine pri skladištenju na otvorenom

Područja primjene

Tikal HP-MG idealan je za podmazivanje pokretnih dijelova u atmosferi morske vode.

Posebno je prikladan kao mazivo za sljedeće primjene izložene morskoj vodi ili agresivnim uvjetima okoline:

Čelični kablovi, vitla, privezni konopi i dizalice
Vijci i navojna vretena
Offshore objekti i marine
Jahte i komercijalni brodovi
Sabirnice i razvodne ploče
Kotrljajući i klizni ležajevi
Pumpe i turbine
Vitla i sustavi za grebene

Ograničenja primjene

Tikal HP-MG je vrlo dobar vodič, ali ne pruža zaštitu od galvanske korozije.

Prethodna i naknadna obrada

Površine trebaju biti bez prljavštine, masnoće i prašine.

Prilikom korištenja spreja od 400 ml, snažno i neprestano protresite prije upotrebe.

Prilikom korištenja spreja, otapalo isparava nakon nanošenja, ostavljajući zaštitni film koji sadrži EP aditive.

Nanošenje prskanjem treba provoditi na otvorenom ili uz prisilnu ventilaciju.

Pakiranje

400 g kartuša (pištolj za mast)

400 ml sprej limenka

80 g tuba

Technical Data

General	Remarks	Value
Zgušnjivač		Kalcijev sapun
Bazno ulje		Mineralno ulje
Boja/Izgled		Smeđa
Vrsta zaštitnog filma		Pastozna
Kin. viskoznost baznog ulja 40°C	DIN51562/ASTM D 7042	Otprilike 100
Kin. viskoznost baznog ulja 100°C	DIN51562/ASTM D 7042	Otprilike 9
Penetracija hoda	[1/10mm] DIN ISO 2137	285-315
Točka kapanja	IP396 [°C]	>100
Radna temperatura	[°C]	-25 do 80
Ispitivanje korozije (EMORC) s 3%-tnom otopinom NaCl	Stupanj korozije DIN 51802	0 i 1
VKA sila zavarivanja	[N] DIN 5130-4	>3000

Certifikati / Testiranje

Uređaj za ispitivanje s četiri kuglice (VKA)

Za omogućavanje površinskog tlaka u miješanom rasponu trenja.

Za dobro i zavarivačko opterećenje, vrijednost uređaja za ispitivanje s četiri kuglice dana je u [N]. Što je veća vrijednost ulja ili masti na uređaju za ispitivanje s četiri kuglice, to je bolji njezin učinak podmazivanja pod tlačnim opterećenjem.

Konvencionalno industrijsko ulje za zupčanike ima viskoznost od približno 2200 N, dok najbolja sintetička visokoučinkovita ulja iste klase viskoznosti mogu doseći 3600 N.

Alternativno, ispitivanje se može provesti kako bi se ispitalo ponašanje maziva protiv trošenja pri nižim silama i tijekom duljeg vremena rada.

Kaplište

Kaplište je temperatura na kojoj se mazivo ukapljuje i počinje "kapati". Kaplište ne opisuje maksimalnu radnu temperaturu mazive masti. To bi uvijek trebalo biti znatno ispod kaplišta kako bi se osiguralo da se kaplište nikada ne dosegne.

Radna penetracija

Metoda za određivanje konzistencije mazivih masti. Mjeri dubinu prodiranja standardiziranog konusa u uzorak masti i izražava se u desetinkama milimetra. Radna penetracija važan je parametar za klasifikaciju mazivih masti i koristi se za određivanje NLGI stupnja.

Premaz s produženom otpornošću na oksidaciju metala

Testirajte s 3%-tnom otopinom NaCl, koja simulira otpornost metala na slane okoline. Metal se izlaže 3%-tnoj otopini natrijevog klorida (NaCl) kako bi se testiralo koliko je dobro zaštićen od korozije uzrokovane slanom vodom ili slanim zrakom.

Jamstvo / Odgovornost

Tikal Marine Systems GmbH jamči da svi proizvodi odgovaraju specifikacijama unutar navedenog minimalnog roka trajanja. Sve informacije u tehničkim informacijama i uputama za obradu temelje se na našem iskustvu i ispitivanju. Ne preuzimamo nikakvu odgovornost za bilo kakvu posljedičnu štetu koja može nastati tijekom upotrebe. Korisnik je isključivo odgovoran za provjeru prikladnosti materijala za namjeravanu primjenu.

Sigurnosne napomene

Sigurnosno-tehnički list dostupan je na www.tikal-online.de