

Informazioni Tecniche

Prodotto:

Tikal HP-MG – Grasso Marino ad Alta Pressione

Data:

06 / 2025 (Questo documento sostituisce tutte le versioni precedenti.)

Descrizione del prodotto

Lubrificante e protezione anticorrosiva in atmosfere marine e sotto pressione.

Tikal HP-MG è un lubrificante a base di olio minerale con sapone di calcio e additivi per pressioni estreme (EP).

Garantisce una protezione anticorrosione duratura per componenti a diretto contatto con l'acqua di mare.

Gli additivi EP formano uno strato reattivo idrofobico sulla superficie metallica. Questo previene la corrosione e respinge l'acqua.

Tikal HP-MG migliora le proprietà tribologiche di un materiale. Riduce l'attrito, riduce l'usura e protegge dal grippaggio.

Ad alte pressioni, lo zolfo (un derivato dell'acido fosforico) viene rilasciato dagli additivi EP.

La sostanza rilasciata reagisce immediatamente sulla superficie formando solfuri/fosfati metallici, creando uno strato che impedisce la saldatura tra due materiali metallici a contatto.

- Ottima resistenza all'acqua salata
- Eccellente protezione dalla corrosione
- Resistenza alle pressioni estreme
- Previene la saldatura dei pezzi in lavorazione
- Protezione dall'usura grazie agli additivi EP (Extreme Pressure)
- Protezione anticorrosiva fino a 2 anni in magazzino al coperto
- Protezione anticorrosiva fino a 1 anno in magazzino all'aperto

Applications

Tikal HP-MG è ideale per la lubrificazione di parti in movimento in atmosfere marine. Particolarmente adatto come lubrificante per le seguenti applicazioni esposte all'acqua di mare o a condizioni ambientali aggressive:

Cavi d'acciaio, verricelli, cime d'ormeggio e gru
Viti e mandrini filettati
Impianti offshore e porti turistici
Yacht e navigazione commerciale
Conductor rails and power distributors
Cuscinetti volventi e radenti
Pompe e turbine
Verricelli e sistemi di terzaroli

Limitazioni

Tikal HP-MG è altamente conduttivo e non offre protezione contro la corrosione galvanica.

Preparazione e utilizzo

Le superfici devono essere prive di sporco, grasso e polvere.

Quando si utilizza la bomboletta spray da 400 ml, agitare energicamente e continuamente prima dell'uso.

Quando si utilizza lo spray, il solvente evapora dopo l'applicazione, lasciando un film protettivo contenente gli additivi EP.

L'applicazione a spray deve essere eseguita all'aperto o con ventilazione forzata.

Confezioni disponibili

Cartuccia da 400 g (per pistola ingrassatrice)
Bomboletta spray da 400 ml
Tubo da 80 g

Dati Tecnici

Generale	Osservazioni	Valore
Thickener		Sapone di calcio
Base oil		olio minerale
Colore / Aspetto		marrone
Tipo di film protettivo		Pastoso
Viscosità cin. olio base a 40°C	DIN51562/ASTM D 7042	Ca. 100
Kin. viscosity base oil 100°C	DIN51562/ASTM D 7042	Ca. 9
Penetrazione lavorata	[1/10mm] DIN ISO 2137	285-315
Punto di goccia	IP396 [°C]	>100
Temperatura di esercizio	[°C]	da -25 a +80
Prova di corrosione (EMORC) con soluzione NaCl al 3%	Degree of corrosion DIN 51802	0 e 1
Forza di saldatura VKA	[N] DIN 5130-4	>3000

Certificazioni / Test

Test a quattro sfere (VKA)

Consente di valutare la pressione superficiale nell'ambito di attrito misto. Per il carico di buona lubrificazione e di saldatura, il valore del test a quattro sfere è espresso in [N]. Più alto è il valore, migliore è l'effetto lubrificante dell'olio o del grasso sotto carico di pressione.

Un olio per ingranaggi industriali convenzionale raggiunge circa 2200 N, mentre i migliori oli sintetici ad alte prestazioni della stessa classe di viscosità possono arrivare a 3600 N. In alternativa, il test può essere eseguito per valutare il comportamento antiusura di un lubrificante a forze inferiori e su un tempo di funzionamento più lungo.

Punto di goccia

Il punto di goccia è la temperatura alla quale un lubrificante si liquefa e inizia a «gocciolare». Il punto di goccia non descrive la temperatura massima di esercizio di un grasso lubrificante, che deve essere sempre ben al di sotto del punto di goccia per assicurare che non venga mai raggiunto.

Penetrazione lavorata

Metodo per determinare la consistenza dei grassi lubrificanti. Misura la profondità di penetrazione di un cono standardizzato in un campione di grasso ed è espressa in decimi di millimetro. La penetrazione lavorata è un parametro importante per la classificazione dei grassi lubrificanti ed è utilizzata per determinare il grado NLGI.

Resistenza alla corrosione in ambiente salino (EMORC)

Prova con soluzione NaCl al 3%, che simula la resistenza dei metalli ad ambienti salini. Il metallo è esposto a una soluzione di cloruro di sodio (NaCl) al 3% per verificare quanto bene sia protetto dalla corrosione dovuta all'acqua salata o all'aria salmastra.

Garanzia / Responsabilità

Tikal Marine Systems GmbH garantisce che tutti i prodotti siano conformi alle specifiche entro il termine minimo di conservazione indicato.

Tutte le informazioni tecniche e di lavorazione si basano sulla nostra esperienza e sui nostri test.

Non siamo responsabili di danni consequenziali durante l'applicazione.

L'utente è responsabile della verifica dell'idoneità del materiale per l'applicazione prevista.

Note di sicurezza

La scheda di sicurezza è disponibile su: www.tikal-online.de